

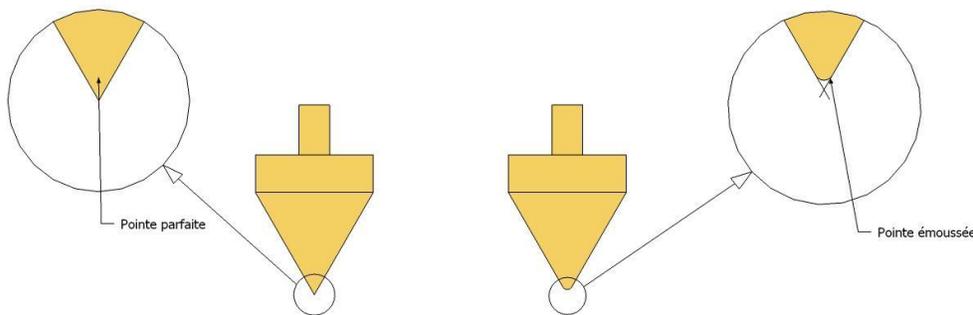
Calibrage du comparateur sur son support

Pourquoi ?

Le fait de bien calibrer le comparateur sur son support, permettra d'avoir de la précision lors du réglage du gabarit .

Ce qu'il faut savoir c'est que la pointe de 60° , que vous avez installée sur votre comparateur est loin d'être parfaite ! En effet elle est très souvent "émoussée", donc la hauteur de la pointe n'est pas correcte. Il peut y avoir des écarts de quelques dixièmes de millimètre.

Donc pour contrer ce problème, vous êtes obligé de calibrer votre comparateur sur son support.



Voici maintenant la procédure que j'utilise pour régler mon comparateur afin de compenser cette erreur.

Le matériel:

- Comparateur et son support,
- Gabarit de finition,
- Une pige calibrée, un forêt de précision ou une bille calibrée, pour ma part j'utilise **une bille calibrée de diamètre de 5mm.**
- Un pieds à coulisse digital ou un micromètre.
- Une calculatrice,
- Un feutre, (*peu importe la couleur*) une règle.

Procédure:

1) on va écarter les deux barres du gabarit afin de recevoir la bille calibrée.



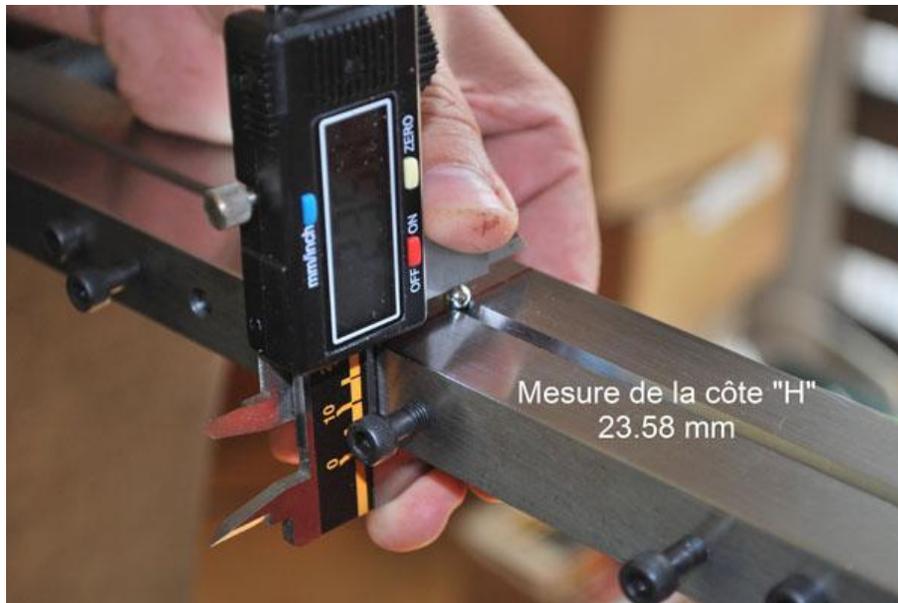
2) A l'aide du feutre et de la règle on va tracer une ligne en travers du gabarit, qui nous servira de repère.



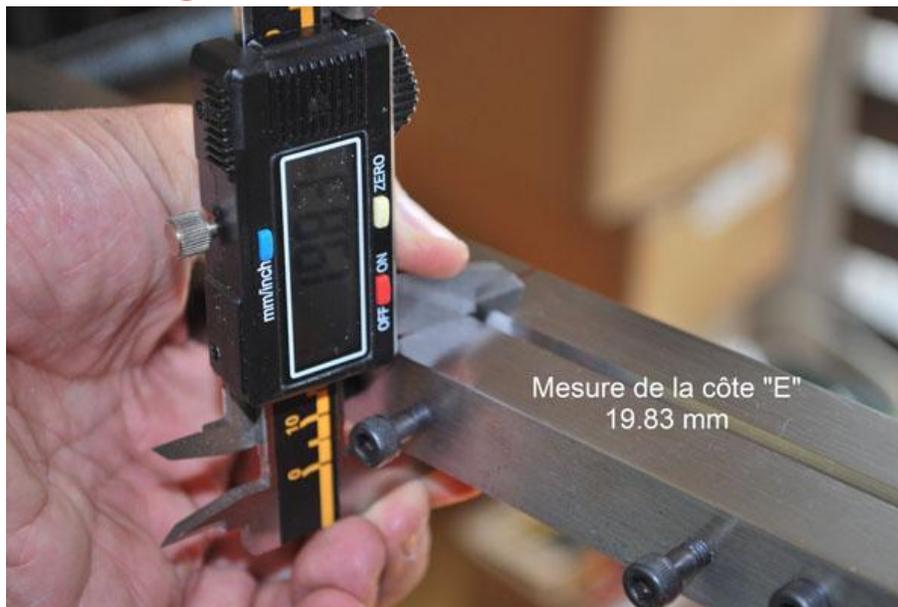
3) On placera dans la rainure triangulaire, sur le repère, la bille calibrée.



4) A l'aide d'un pied à coulisse digital, on va relever la dimension du bas du gabarit au sommet de la bille. **Côte "H" égale à 23.58mm.**

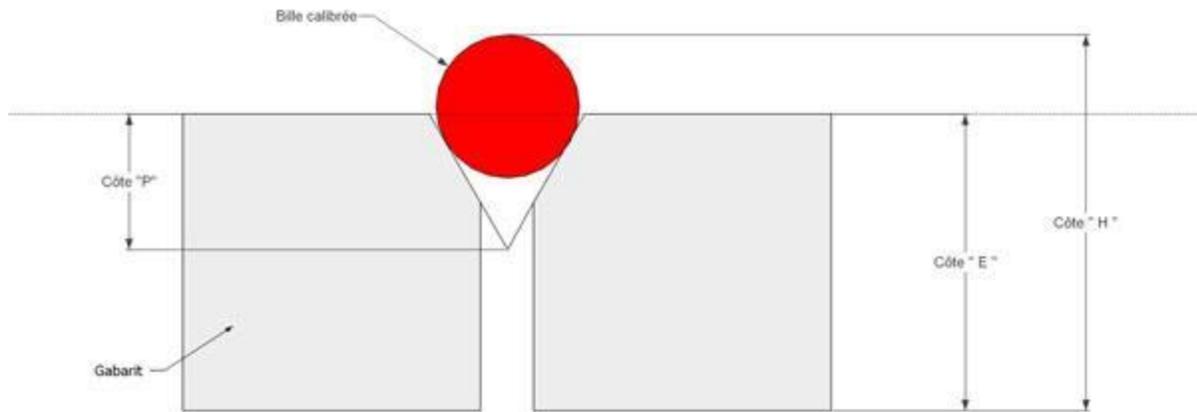


5) Puis on mesurera l'épaisseur du gabarit, toujours au niveau du repère.
côte "E" égale à 19.83 mm



Voilà nous avons maintenant l'ensemble de nos paramètres pour calculer la profondeur de la rainure. (La côte "P")

Pour calculer la côte "P" , nous allons appliquer la formule suivante :



$$P = (1.5 \times \text{Dia.de la bille}) - (H - E)$$

Calculons la côte " P " .

$$P = (1.5 \times 5\text{mm}) - (23.58\text{mm} - 19.83\text{mm})$$

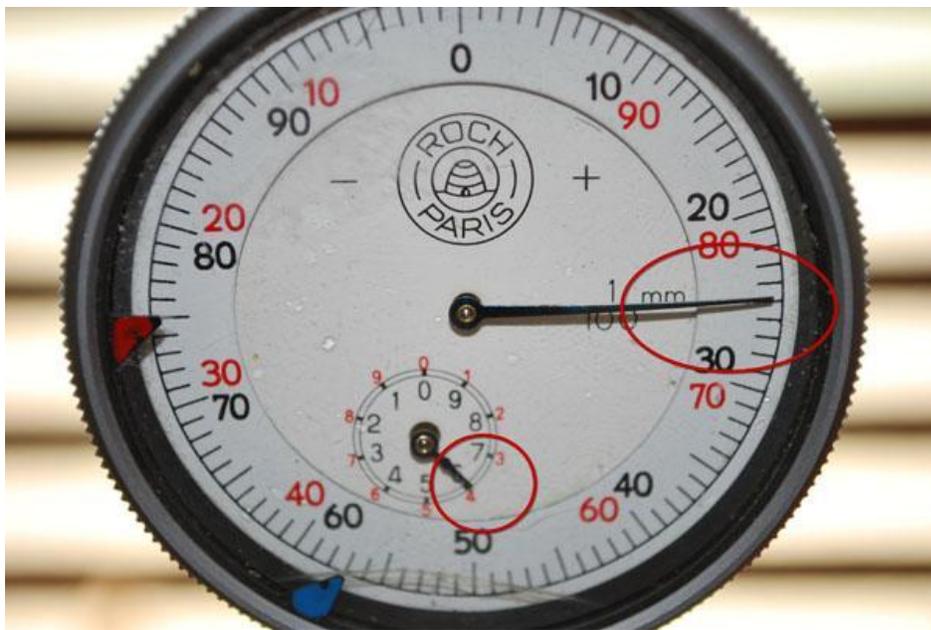
$$P = 7.5\text{mm} - 3.75\text{mm}$$

P= 3.75mm (dans notre exemple)

Nous allons maintenant calibrer le comparateur dans son support.



Placez le comparateur dans son support. Placez l'ensemble sur le gabarit centré sur le repère (*trait au feutre*) et déplacez le comparateur dans son support afin de le régler sur la mesure calculée précédemment, c'est à dire **3.75 mm**, (*dans notre exemple.*)



Une fois bien réglé, fixez fermement le comparateur dans son support.

Voilà votre comparateur est calibré !



Serphil